

ROTTLER
THE CUTTING EDGE

SG8MTS

Станок для расточки седел
и направляющих втулок
клапанов



Станки и
оборудование
для производства
и восстановления
высокомощных и
спортивных
двигателей

Так совершенно
и так просто!

SG8MTS станок для расточки седел и направляющих втулок клапанов

Новый SG8MTS MANUALMATIC Touch Screen Control Seat & Guide Machine

SG8MTS использует те же проверенные твердосплавные пилоты, что и SG8M, но теперь имеет руль с передним креплением для перемещения шпинделя вверх/вниз. Станок имеет два режима работы:

MANUALMATIC: Повышение производительности от 30% до 50% связано с новой концепцией работы MANUALMATIC. Кнопки и переключатели были устранены чтобы сэкономить время оператора. Подача шпинделя и простое управление, станки Rottler легко управляют функциями, такими как зажим для головок, центрирование пилота и подача шпинделя. Когда глубина седла клапана достигнута, MANUALMATIC автоматически изменяет обороты шпинделя для точной обработки.

MANUAL MODE: Элементы управления сенсорным экраном используют проверенное программное обеспечение Rottler, которое отображает вертикальное положение шпинделя на экране, устраняя внешние датчики шкалы. Подача шпинделя на седло клапана устанавливает режущую пластину в ноль. Быстрое касание устанавливает нулевое положение, позволяя цифровому дисплею постоянно показывать точное положение шпинделя. Фиксация шпинделя и педали подачи воздуха устранены, экономя время оператора. Переходы с низкой на высокую скорость обеспечиваются с помощью отдельных кнопок на сенсорном экране для ручного управления.

Быстрый и точный

Тяжелые рабочие узлы SG8MTS прочные, с возможностью работы с седлами клапанов большого диаметра. Легкая конструкция спроектирована для скорости и точного центрирования, создавая конечную concentricity седла клапана.

Концентричность

Высокоточные твердосплавные центрирующие пилоты Rottler имеют допуски на порядок меньше допустимых значений. В сочетании с легкой рабочей головкой на воздушной подушке, SG8MTS обеспечивает идеальное центрирование в направляющей втулке клапана и лучшую concentricity среди всех станков, представленных на рынке.

Двигатель с высоким крутящим моментом

SG8MTS оснащен 2PH (1,5 кВт) высокомоментным электродвигателем переменного тока с инверсией векторной частоты Yaskawa для управления крутящим моментом шпинделя во всем диапазоне скоростей. Этот контроль дает максимальный крутящий момент на всех скоростях, что приводит к тонкой чистовой обработке поверхности даже при самых сложных седлах клапанов, существующих в современных естественных и биогазовых двигателях.

Прецизионные сменные режущие вставки для резания седел клапанов

Станки Rottler оснащены прецизионными сменными режущими вставками из карбида для резания седел клапанов значительно быстрее и дешевле шлифования. Режущие вставки устраняют необходимость приобретения других шлифовальных камней для каждого угла. Rottler производит сменные режущие вставки с одним и несколькими углами. Доступны угловые и радиусные.

MANUALMATIC



Инструментальный ящик

Инструментальный ящик имеет три выдвижные ящика и верхний лоток, обеспечивают удобное хранение широкого набора инструментов доступных от Rottler.

Панель управления с сенсорным экраном

Кнопки Soft Touch удобно расположены на уровне глаз. В одно касание происходит переход от высокоскоростной обработки к низкой, обеспечивая точную concentricity "CONCEN".

Шпиндель с переменной скоростью вращения от 25 до 400 об / мин

Скорость шпинделя может быть точно выбрана для различных операций механической обработки. Для удобства работы расположены мягкие сенсорные кнопки и яркий цифровой дисплей.

Цифровой индикатор глубины

Информирует о количестве удаленного материала, обеспечивая одинаковую глубину седла. Также полезен при установке седел клапанов, разворачивании направляющих втулок, снятии фасок гнезд пружин и т. д. One Touch Zero экономит время оператора, обеспечивая точность.

Двухскоростная подача шпинделя

Большой маховик используется для быстрого перемещения шпинделя, маленький - для точного контроля его хода. Данная возможность полезна, когда необходимо добиться максимальной точности обработки.

Электронный уровень

Цифровая индикация для быстрой и точной регулировки.

Встроенный вакуумный тестер

Встроенный вакуумный тестер позволяет быстро проверить герметичность узла - седло-клапан после обработки.

Наклон шпинделя на 15°

Шпиндель способен отклоняться до 15° от вертикали в обоих направлениях, что значительно ускоряет процесс выравнивания ГБЦ с наклонными направляющими клапанов. Все седла клапанов обрабатываются на одинаковую глубину, что является обязательным требованием для совершенных двигателей с компьютерным управлением.

Автоматическая гайка

Запатентованная система блокировки шпинделя автоматически затягивает инструменты в шпинделе с помощью конструкции с гаечным ключом. Безопасная установка и удаление инструмента практически мгновенно.

Большой диаметр шпинделя

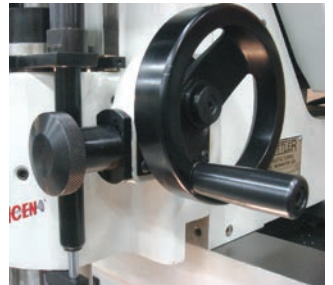
Шпиндель тяжелого сечения диаметром 80 (3,150 дюймов) обеспечивает жесткость при бесшумной работе. Опорные подшипники внешнего шпинделя регулируются по всей длине опорной поверхности. Превосходная высокоточная конструкция Rottler создана для долговременной работы.

Приспособление для крепления ГБЦ с поворотом на 360°

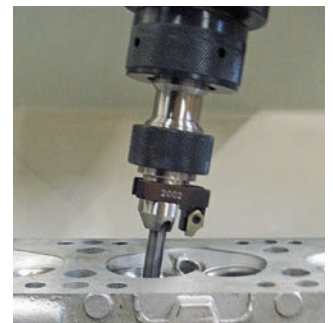
Обеспечивает быстрое крепление изделия и свободный доступ ко всем плоскостям ГБЦ. Быстро выравнивает по уровню ГБЦ при помощи микрорегулирующего винта. Изделие надежно закрепляется с помощью быстрозажимных ручек. Надежное крепление к столу исключает биение и обеспечивает максимальную concentricity.

Жесткая конструкция станка

Толстостенная литая чугунная станина с прецизионной обработкой исключает битие и обеспечивает безупречное качество обработки седла клапана. Основание станины выступает с тыльной стороны, позволяя безопасно перемещать станок. Углубление для ног оператора делает работу более комфортной.



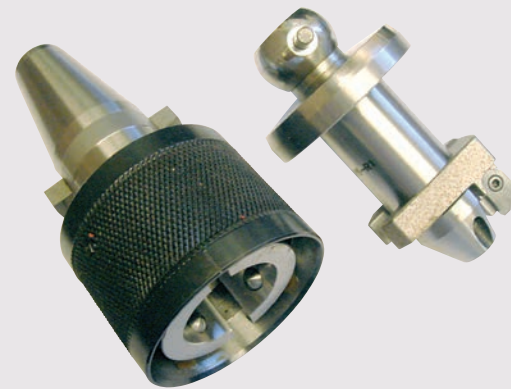
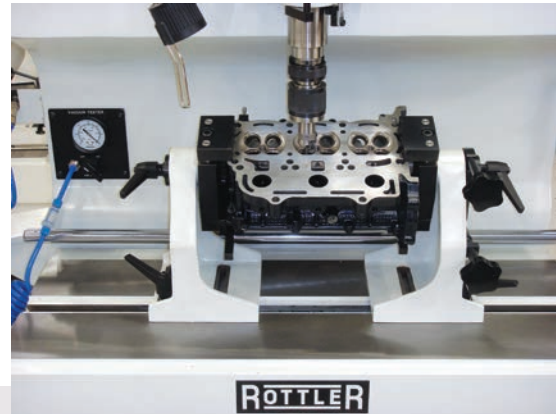
Маховик микроподдачи



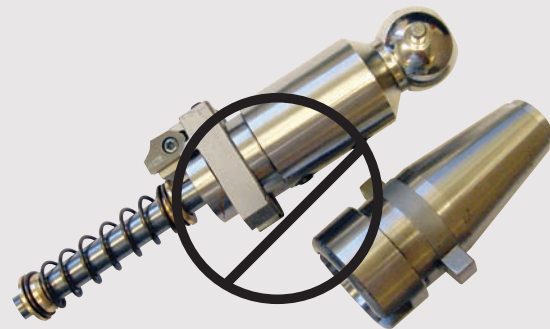
БЕСПРУЖИННЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Запатентованный инструмент Rottler для фасонной обработки седел клапанов, исключает необходимость применения смягчающих пружин. Инструмент плотно удерживает сферический адаптер, при этом позволяя ему плавать во время обработки седла. Это позволяет исключить применение громоздких/ненадежных смягчающих пружин, но обеспечивает максимальную concentricity седла клапана.



Смягчающая пружина НЕ используется!



Запатентованные инструменты Rottler



Запатентованные инструменты Rottler полностью устраняют какие-либо скачки. Быстросъемный сферический адаптер шпинделя позволяет заменить резцедержатели за несколько секунд. Переход от многоугольной обработки седла к сверлению или развертке происходит за несколько секунд! Опускаясь вниз, втулка центрирует резцедержатель по вертикали, чтобы его можно было легко одевать на неподвижный пилот. При опускании резцедержателя, втулка поднимается, чтобы освободить сферу для точного центрирования и расточки. Ключ для ручного снятия позволяет быстро и легко перемещать неподвижные пилоты из одной направляющей в другую.



Широкий выбор оснастки для обработки и замены седел клапанов, расточки и разворачивания направляющих втулок клапанов, модификации для ремонтных направляющих втулок, гнезд пружин, сальников штока клапана и т.д.



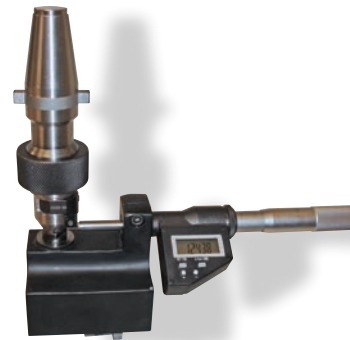
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Измерительный прибор проверки концентричности клапана



Пружинные опоры V позволяют вращать шток клапана вокруг его оси, позволяя измерить тарелку клапана с помощью точного индикатора. Разрешение - 0,0001 "(0,002 мм) на деление. Второй индикатор часового типа можно использовать для проверки штока клапана.

Цифровой микрометр для растачивания



Точно устанавливает диаметр расточки на любой размер с помощью прямоугольных сменных режущих пластин. Также выполняется настройка оснастки для правки посадочных мест под новые седла клапанов.



Что такое CONCEN

Торговая марка **CONCEN** - это гарантия качества от Rottler. **CONCEN** создает на сегодняшний день самые точные и универсальные станки. Система Rottler Precision Carbide **UNIPLOT**, поддерживаясь воздушной подушкой, обеспечивает идеальное центрирование в направляющей втулке клапана. Комбинация Rottler создает наилучшие **CONCEN** седла клапана для управления клапаном в промышленности. Точность 0,0005 дюйма на дюйм (0,01 мм на 25 мм) легко достигается.

Измерительный прибор проверки концентричности седла клапана



Измеритель **CONCEN** Rottler позволяет легко и быстро проверять концентричность седла клапана, чтобы обеспечить точность.

6 в 1 НАСТРОЙКА



Измерение диаметра пилота и проверка наличия на изгиб.



Настройка фасонных резцов точно на заданный диаметр.



Настройка резцов на необходимый диаметр для обработки седел клапанов.



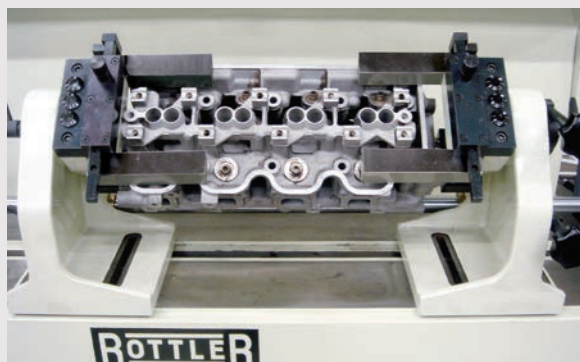
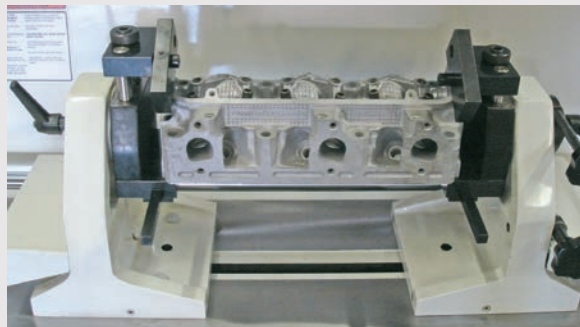
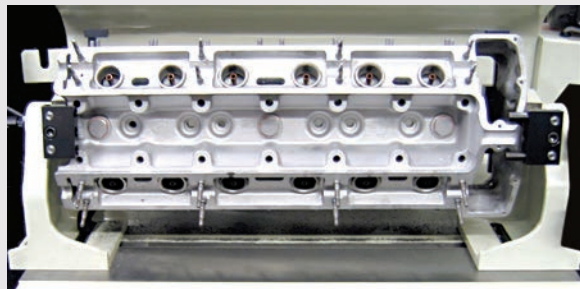
Rottler's 6 в 1 Setting Fixture делает работу прецизионного клапана простой и быстрой!



Настройка прямоугольного резца для вырезания седел клапанов и правки посадочных мест под седла клапанов.



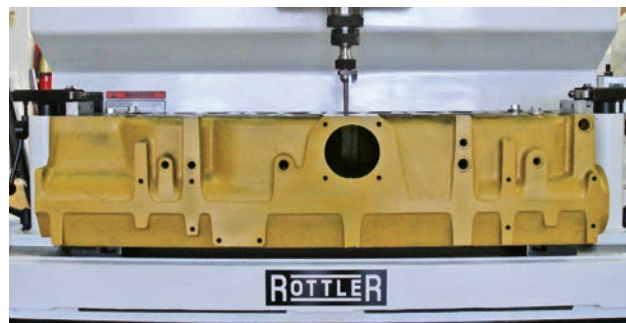
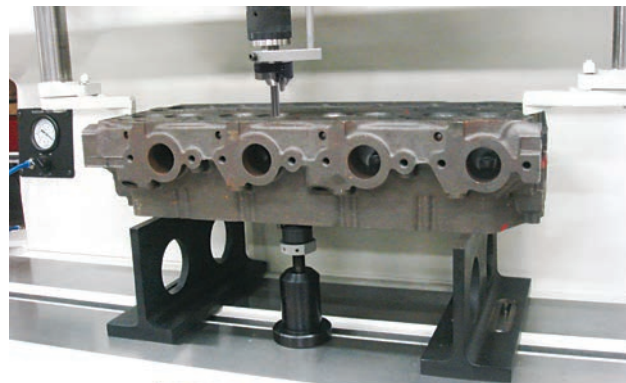
Измерение диаметра тарелки клапанов и проверки биения (также позволяет точно настраивать кромку клапана, при использовании фасонного резца).



Поворот на 360°

Приспособление для поворота на 360° позволяет поворачивать длинные головки, такие как Jaguar XJ6, для выполнения различных технологических операций, например таких, как расточка отверстий толкателя клапанов, высверливание сломанных шпилек выпускного коллектора и нарезание резьб.

Сложные угловые и наклонные головки, такие как GM 2.0L, легко зажимаются и поворачиваются на 360°.



Дизельная головка

Дополнительное малогабаритное приспособление для дизельных головок позволяет быстро устанавливать и зажимать головки цилиндров. Головка цилиндров Cat 3406E с большого дизельного двигателя.



Цилиндр с воздушным охлаждением

Rottler предлагает специальное крепление для обработки седел в одном корпусе цилиндров.

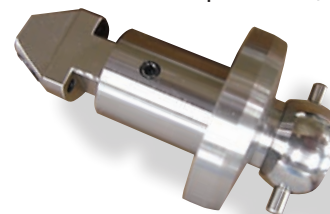


Так совершенно и так просто!



Универсальный 3-х кулачковый патрон

Для общих операций сверления и нарезания резьб. Часто используется для обработки втулок клапанов, посадочных мест втулок клапанов и направляющих.



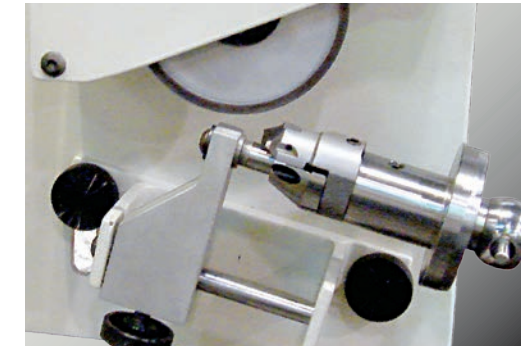
Патрон для резцедержателей

Rottler предлагает широкий выбор адаптеров для запатентованного безпружинного привода шпинделя. В сочетании с огромным выбором резцов/держателей, они позволяют обрабатывать на SG8MTS седла клапанов от 0,550 до 3,25 дюйма (14 мм до 80 мм).



Прецизионный цанговый патрон

Позволяет закрепить развертки, сверла, метчики и другие инструменты для специальных операций механической обработки.



Алмазный круг для заточки режущих пластин

Rottler предлагает установленный на станок инструмент для быстрой и легкой заточки фасонных сменных режущих вставок.

Фиксированные фрезерные головки

Нерегулируемые фрезерные головки для обработки посадочных мест под новые стандартные седла клапанов позволяют обработать отверстия с учетом необходимого натяга для запресовки, без каких-либо настроек и регулировок. Многогранные вставные твердосплавные резцы имеют 4 режущие кромки и при затуплении легко меняются без каких-либо настроек или регулировок.



Электронный уровень

Для точного выравнивания направляющих клапанов (Показано на рисунке).



Цифровой микрометр для растачивания

Точно устанавливает диаметр расточки на любой размер с помощью прямоугольных сменных режущих пластин. Также выполняется настройка оснастки для правки посадочных мест под новые седла клапанов.



Держатели треугольных сменных режущих вставок

Резцедержатели под вставные твердосплавные сменные режущие вставки с углом наклона 20°, 30°, 45° и 90°. Идеальный и экономичный вариант при обработке седел с фаской под одним углом, для вырезания старых седел и расточки отверстий под новые седла.



Шпиндельные адаптеры

Шпиндельные адаптеры с внутренними диаметрами 9.52мм (.375") и 12.70мм (.500") под стандартные развертки, зенкеры и т.д.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Рабочая головка на воздушной подушке управляется с сенсорного экрана
- Универсальное поворотное крепление ГБЦ для вращения на 360°, с возможностью перемещения на столе с помощью воздушной подушки на столе упрощает процесс настройки
- Два галогеновых светильника для освещения ГБЦ в процессе резания
- Шпиндель - диаметр 80мм (3,150") закаленный и хромированный с вертикальным перемещением с помощью маховика на 8 дюймов (200 мм)
- Автоматическая система установки и снятия патрона
- Система быстрого центрирования инструмента
- Бесступенчатая скорость вращения шпинделя с 25 до 400 об / мин. Скорость вращения постоянно контролируется на цифровом дисплее
- Быстрое изменение оборотов шпинделя от низкого до высокого с помощью одного нажатия кнопки, удобно расположенного в нижней части панели управления
- Двигатель с высоким крутящим моментом переменного тока с векторным инвертором
- Инструментальный ящик с четырьмя выдвижными ящиками
- Цифровой электронный уровень разработан для быстрого и точного выравнивания ГБЦ
- Цифровой датчик для управления глубиной перемещения шпинделя
- Универсальный регулируемый комплект держателей для крепления ГБЦ различной длины
- Встроенный вакуумный тестер поставляется с семью заглушками и гибким шлангом. Головки могут проверяться все еще закрепленные в поворотном креплении!
- Универсальное поворотное крепление ГБЦ для вращения на 360°, позволяет закрепить ГБЦ длиной 1120 мм, при использовании дополнительных удлинителей позволяет закрепить ГБЦ до 1270 мм.
- Механизм быстрой и точной подачи шпинделя
- Наклон шпинделя до 15° в обоих направлениях для наклонных направляющих клапанов

СПЕЦИФИКАЦИЯ



	дюймовая	метрическая
Диаметр седла клапана	.550" - 4.724"	14мм - 120мм
Длина ГБЦ с поворотным приспособлением 360°	44"	1118мм
Длина ГБЦ с дизельным приспособлением	50"	1270мм
Диаметр шпинделя	3.150"	80мм
Вертикальный ход / Ход шпинделя	8"	203мм
Максимальный наклон рабочей головки (обе стороны от ноля)		15°
Расстояние от стола до шпинделя	19.5"	495мм
Скорость вращения шпинделя		25 до 400 об/мин
Требования к электропитанию		208/220 В, 15А, 50/60Гц, 1РН
Требования к сжатому воздуху	90-100 psi	6-6.6 бар
Максимальная мощность двигателя шпинделя	2 HP	1.5 кВт
Рабочие размеры станка	53" ш x 32" г x 74" в	1346 x 813 x 1880мм
Рабочие размеры с заточным станком и инструментальным ящиком	84" ш x 42" г x 80" в	2133 x 1067 x 2032мм
Транспортные габариты	59" ш x 38" г x 85" в	1499 x 965 x 2159мм
Вес с упаковкой	2850 фунтов	1293 кг
Код цвета краски		RAL9002 (Серо-белый)

Технические характеристики и конструкция могут быть изменены без предварительного уведомления.

Апрель 2017

www.rottlermfg.com

www.youtube.com/rottlermfg

www.facebook.com/rottlermfg

contact@rottlermfg.com

8029 South 200th Street
Kent, Washington 98032 USA

+1 253 872 7050

1-800-452-0534