

Автоматический хонинговальный станок с вертикальным перемещением с ЧПУ Новая серия H80

**Двойная производительность за вдвое меньшую стоимость, чем у конкурентов!
Вы не поверите, какие возможности имеют эти станки! Позвоните нам!**



**Более
совершенные,
но такие же
простые.**

www.rottlermfg.com

www.youtube.com/rottlermfg
www.facebook.com/rottlermfg
contact@rottlermfg.com

- Автоматическая противозаварийная система - отсутствие разбитых хонинговальных камней или камнедержателей
- Автоматический контроль нагрузки - идеальные круглые и прямые цилиндры
- Автоматическое управление с ЧПУ - хонингует каждый цилиндр до одинакового размера
- Алмазные и абразивные хонинговальные камни фирмы CDM - идеальное качество поверхности
- Магнитная фильтрация и сменный контейнер - лёгкая очистка СОЖ

ROTTLER

THE CUTTING EDGE

8029 South 200th Street
Kent, WA 98032 USA
+1 253 872 7050

1-800-452-0534

Новая серия H80 с ЧПУ - хонинговальные станки с вертикальным перемещением

Хонингование блоков может быть крайне изнурительной ручной работой, так как оператор станка должен присутствовать во время его работы - он не в состоянии оставить станок и выполнять другую работу. Rottler стали пионером концепции "свободного хонингования", и станки новой серии H80 вывели коэффициент полезного действия на следующий уровень, благодаря внедрению функций, которые позволяют хонинговальным станкам работать без присмотра, в результате чего операторы работают более эффективно, так как они могут выполнять другие задачи во время работы станка.

Хонинговальные станки Rottler H70 и HP стали во всем мире «стандартом промышленности» в индустрии хонинговальных автоматических станков с алмазными и другими брусками CBN. Более 25 лет назад Rottler первыми начали использовать автоматическое алмазное хонингование для конструирования двигателей и объединили огромное количество знаний и опыта для разработки новой линейки станков, имеющих, помимо всех характеристик серий H70s и HP7A ещё и многое другое! Новейшие станки серии H80 - более усовершенствованные и имеют множество дополнительных функций и преимуществ.

С момента, как компания Rottler начала производство хонинговальных станков серии HP (с использованием сжатого воздуха) с алмазными брусками, специалисты отрасли сомневались в точности хонинговальных станков с головкой, которая колеблется. Но станки серии H80, разработанные компанией Rottler, уже имеют чёткий вертикальный ход, без каких-либо покачиваний и колебаний.

Одной из проблем конструкции головки, которая колеблется - оборачиваемость в верхней и нижней части хода. Если станок не может изменить направление в верхней и нижней части каждого хода достаточно быстро, тогда угол хонинговальной сетки не будет постоянным в верхней и нижней части цилиндра. Система хода H80 установлена на линейных направляющих скольжения, они изготовлены из закалённой стали и имеют низкий уровень вибраций, движение происходит благодаря серводвигателю с высоким крутящим моментом и шариковому винту большого диаметра, который контролируется оптическим кодирующим устройством с высоким разрешением.

Что это значит для вас? Проще говоря, эти передовые технологии проектирования позволяют обеспечить очень быстрое изменение направления и свести к минимуму любое изменение угла наклона хонинговальной сетки на верхнем и нижнем уровнях хода. В результате вы получаете последовательность, точность и стабильность.

Одно из самых больших преимуществ использования алмазных хонинговальных брусков перед традиционными - существенная экономия средств. Алмазные хонинговальные бруски с металлической связкой имеют длительный срок службы по сравнению с традиционными, что приводит к существенной экономии средств в течение срока службы алмазных брусков. Их также можно оттачивать при использовании охлаждающих жидкостей на водной основе, что приводит к дополнительной экономии средств по сравнению с традиционным использованием масла для хонингования.

К сожалению, довольно часто операторы ошибаются при наладке, что приводит к авариям и поломкам брусков, особенно при хонинговании V блоков. Хонинговальные бруски могут фактически служить препятствием для нижней части цилиндров. Компания Rottler разработала специальное программное обеспечение, которое позволяет работнику направить инструмент в каждый цилиндр и проверить любые помехи нижнего уровня перед началом вращения и запуска системы на полную мощность. Эта система уже доказала свою способность предотвратить повреждение алмазных брусков и держателей, продлевая таким образом срок службы станка и запасных частей, что приводит к дальнейшей экономии затрат владельца станка.

Важнейшая характеристика при финишном хонинговании цилиндров - округлость и соосность отверстий. Управление ЧПУ серии H80 может обеспечивать автоматическое разведение и сведение хонинговальной брусков, и в то же время даёт возможность контролировать точное давление или нагрузку брусков по отношению к стенке цилиндра. По мере того как H80 заканчивает процесс, нагрузка уменьшается, устраняя неровностей в стенках цилиндра, в результате получая четкие круглые и прямые отверстия.

Компания Rottler предлагает широкий выбор хонинговальных брусков CBN с различной зернистостью. Бруски CBN могут обеспечить лучшее качество резки, по сравнению со стандартными, и превосходят по характеристикам алмазные бруски для резки чугуна, обеспечивая чистую обработку без разрывов, складок или фрагментации металла.

Компания Rottler представила три различные модели серии H80 для различных типов мастерских и сфер применения, от маленьких мастерских, обслуживаемых одним работником, до крупных производств, требующих максимального сокращения производственного цикла и высокой производительности съёма металла.

