

Сравнение H85AX и SV20

Хонинговальный станок с вертикальным ходом Rottler H85AX с ЧПУ	Хонинговальный станок с вертикальным ходом Sunnen SV20
Автоматическая противоаварийная защита (патент на рассмотрении)	Отсутствует автоматическая противоаварийная защита
Программное обеспечение на основе Windows PC с USB-портами и Wi-Fi для подключения к Интернету	Нет программного обеспечения Windows или подключения к Интернету
15" (380 мм) цветной сенсорный экран	8" (200 мм) сенсорный экран
Обратная онлайн связь с заводом с помощью Wi-Fi для дополнительного обучения или устранения неисправностей.	Нет возможности коммуникации с заводом для обучения или устранения неисправностей
Количество экранов, необходимое для создания новой программы блока 5	Количество экранов, необходимое для создания новой программы блока 15
Приблизительное время оператора для создания новой программы от 2 до 4 минут	Приблизительное время оператора для создания новой программы от 6 до 8 минут
Для полной линии хонингования отверстия цилиндра присутствие оператора не требуется	Оператор должен вручную перемещать механизм, используя ручной маховик от отверстия к отверстию и вручную перемещать шпиндель для хонингования в каждый цилиндрическое отверстие
Шпиндель для хонингования перемещается в отверстие в блоке цилиндров с помощью электронного маховика без необходимости оператору удерживать шпиндель для хонингования вручную	Оператор должен управлять шпинделем вручную
Съемный прокатный бак с охлаждающей жидкостью	Отсутствует съемный бак с охлаждающей жидкостью
Автоматическая компенсация износа камня	Автоматическая компенсация износа камня
Система измерения нагрузки с ЧПУ	Система измерения нагрузки с программируемым логическим контроллером
Независимые возможности увеличенного (избыточного) хода	Независимые возможности увеличенного (избыточного) хода
6 съемных магнита под баком с охладителем	Отсутствуют магниты для бака с охладителем
Постоянный магнитный фильтрующий картридж	Отсутствует магнитный фильтр
Скорость вращения шпинделя регулируется в режимах черновой обработки, чистовой обработки и горизонтальной обработки	Скорость вращения шпинделя регулируется только в режимах черновой и чистовой обработки
Оператор программирует угол наклона и скорость вращения шпинделя - система управления с ЧПУ автоматически регулирует скорость рабочего хода для правильного угла наклона шпинделя	Оператор должен использовать различные экраны для установки скорости вращения и угла наклона шпинделя и далее вводить значения параметров в другом экране

Вертикальный ход: H85 - 19"(483 мм) H86 - 40" (1016 мм)	Вертикальный ход 26.8" (680 мм)
Скорость вращения шпинделя: от 1 до 400 оборотов в минуту	Скорость вращения шпинделя: от 15 до 600 оборотов в минуту
Мощность электродвигателя привода шпинделя: 3.7 высокое давление (2.77 кВт)	Электродвигатель привода шпинделя с характеристиками 5.5HP 4kW (Слишком много для управления с программируемым логическим контроллером?)
Мощность двигателя механизма возвратно-поступательного движения 1.94 высокое давление (1.45 кВт)	Мощность двигателя механизма возвратно-поступательного движения 3.4 высокое давление (2.55 кВт)
Цикл цилиндрической части кулачка: Короткий шаг и остановка	Цикл цилиндрической части кулачка; только остановка, отсутствует короткий шаг
Скорость движения цилиндрической части кулачка: управляемая ЧПУ/постоянная	Скорость движения цилиндрической части кулачка: управляемая ЧПУ/постоянная
Направление вращения шпинделя: по часовой стрелке и против часовой стрелки	Направление вращения шпинделя: по часовой стрелке и против часовой стрелки
Объем охладителя: 70 галлонов (265 литров)	Объем охладителя: 75 галлонов (285 литров)
Размер обрабатываемой детали - Длина: 55" (1400 мм)	Размер обрабатываемой детали - Длина: 46" (1170 мм)
Горизонтальное перемещение шпинделя: 38" (960 мм)	Горизонтальное перемещение шпинделя: 35" (890 мм)
Автоматическое извлечение бруска в конце цикла	Автоматическое извлечение бруска в конце цикла
Быстрая замена системы шпиндельного механизма с автоматической фиксацией	Отсутствует быстрая замена системы шпиндельного механизма (шестигранный ключ на установочный винт)
Универсальные цилиндрические части: Опционально	Универсальные цилиндрические части; не опционально
Движение по оси Y: 3" (76 мм) (стандартное ручное) (опция: модернизированы для сервопривода с пакетом для модификации в процессе эксплуатации)	Движение по оси Y: Отсутствует
Камера и программное обеспечение для измерения угла наклона шпинделя: Опционально	Отсутствует опция измерения угла наклона шпинделя
Стандартный стеллаж для хранения 5 головок	Отсутствует опциональный стеллаж для хранения
230 вольт 3 фазы	460 вольт 3 фазы