Сравнение H85A и SV10		
Хонинговальный станок с вертикальным ходом Rottler H85A с ЧПУ	Хонинговальный станок станок с балансиром Sunnen SV10	
Автоматическая противоаварийная защита	Отсутствует автоматическая противоаварийная защита	
Программное обеспечение на основе Windows PC с USB-портами и Wi-Fi для подключения к Интернету	Программное обеспечение Windows отсутствует	
15" (380 мм) цветной сенсорный экран	5" (127 мм) сенсорный экран	
Обратная онлайн связь с заводом с помощью Wi- Fi для дополнительного обучения или устранения неисправностей.	Нет возможности коммуникации с заводом для обучения или устранения неисправностей	
Сервопривод с шариковым ходовым винтом с ЧПУ - создаёт стабильное хонингование по всей длине отверстия.	Отсутствует сервопривод с шариковым ходовым винтом с ЧПУ - отсутствует стабильность и чёткость хонингования	
Шпиндель для хонингования перемещается в отверстие в блоке цилиндров с помощью электронного маховика без необходимости оператору удерживать головку для хонингования вручную	Оператор должен управлять шпинделем вручную	
Съёмный прокатный бак с охлаждающей жидкостью	Отсутствует съёмный бак с охлаждающей жидкостью	
Автоматическая компенсация износа бруска	Отсутствует автоматическая компенсация износа	
Система измерения нагрузки с ЧПУ	Система подачи посредством храпового механизма 1964	
Независимые возможности увеличенного (избыточного) хода	Ручное управление кулисным бруском вверх или вниз для избыточного движения	
3 съёмных магнита под баком с охладителем	Отсутствуют магниты для бака с охладителем	
Дополнительный постоянный магнитный фильтрующий картридж	Отсутствует магнитный фильтр	
Стандартный 2-этапный бумажный фильтрующий картридж	Стандартный 1-этапный бумажный фильтрующий картридж	
Скорость вращения шпинделя регулируется в режимах черновой обработки, чистовой обработки и горизонтальной обработки	Скорость вращения шпинделя регулируется только в режимах черновой и чистовой обработки	
Оператор программирует угол наклона и скорость вращения шпинделя - система управления с ЧПУ автоматически регулирует скорость рабочего хода для правильного угла наклона шпинделя	Оператор должен вручную настраивать шпиндель скорость рабочего хода для получения правильного угла наклона шпинделя	
Вертикальный ход: 19" (483 мм)	Ход балансира: 9" (228 мм)	
Скорость вращения шпинделя: от 1 до 400 оборотов в минуту	Скорость вращения шпинделя: от 90 до 350 оборотов в минуту	

Мощность электродвигателя привода шпинделя: 3.7 высокое давление (2.77 кВт)	Мощность электродвигателя привода шпинделя: 3 высокое давление (2.25 кВт)
Мощность двигателя механизма возвратно- поступательного движения 1.94 высокое давление (1.45 кВт)	Мощность двигателя механизма возвратно- поступательного движения 1 высокое давление (0.75 кВт)
Скорость механизма возвратно-поступательного движения 0-1500"/мин (38 м/мин)	Скорость механизма возвратно-поступательного движения 180-360 дюймов в минуту (от 40 до 80 ударов в минуту) с 3-дюймовым кругом и длинной цилиндра в 6 дюймов
Цикл цилиндрической части кулачка: Короткий шаг и остановка	Цикл цилиндрической части кулачка; только остановка, отсутствует короткий шаг
Скорость движения цилиндрической части кулачка: управляемая ЧПУ/постоянная	Скорость движения цилиндрической части кулачка: возвратно-вращательное движение только для хода вниз
Направление вращения шпинделя: по часовой стрелке и против часовой стрелки	Направление шпинделя; только по часовой стрелке
Объем охладителя: 70 галлонов (265 литров)	Объем охладителя: 55 галлонов (210 литров)
Размер обрабатываемой детали: Длина: 55" (1400 мм)	Размер обрабатываемой детали: Длина: 46" (1170 мм)
Горизонтальное перемещение шпинделя: 38" (960 мм)	Горизонтальное перемещение шпинделя: 35" (890 мм)
Автоматическое извлечение бруска в конце цикла	Ручное извлечение бруска в конце цикла, остановка под нагрузкой
Быстрая замена системы шпиндельного механизма с автоматической фиксацией	Отсутствует быстрая замена системы шпиндельного механизма (шестигранный ключ на установочный винт)
Универсальные цилиндрические части: Опционально	Универсальные цилиндрические части; не доступно
Движение по оси Ү: 3" (75 мм) (ручной)	Движение по оси Ү: Отсутствует
Камера и программное обеспечение для измерения угла наклона шпинделя: Опционально	Отсутствует опция измерения угла наклона шпинделя
Стандартный стеллаж для хранения 5 головок	Стеллажа для хранения нет в наличии
230 вольт 3 фазы	230 вольт 3 фазы